

## НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

HYDRO-VACUUM S.A. - это самый крупный польский производитель насосов и насосных систем. Производственная программа включает в себя современное, качественное оборудование, которое может решить весь спектр задач, связанных с применением насосов и насосных систем.



### Номенклатура производства HYDRO-VACUUM S.A.:

- насосы для топлива, жидкого газа, ЛПГ типа SKC/SKD,
- самовсасывающие насосы типа SKA/SKG/SKB, предназначены для перекачки воды, химически агрессивных жидкостей, углеводородов,
- глубинные насосы типа G,
- вакуумные насосы типа PW/DW, предназначены для всасывания газов и пара,
- вертикальные многоступенчатые насосы "in-line" типа OPA,
- центробежные насосы типа KS/KSM/NHV,
- погружные насосы для перекачки воды типа WZA, загрязненных жидкостей типа FZ,
- гидрофорные станции и водопроводные автоматы,
- станции нагнетания и перекачки стоков,
- регуляторы давления, и многое другое.

ЗАО «Белтепломашстрой» - официальный дилер и сервисный центр фирмы Hydro-Vacuum в Беларуси.

## Циркуляция в системах отопления, водоснабжения и кондиционирования

### Насосы NHV

**Конструкция:** одноступенчатые, центробежные, нормально всасывающие лопастные насосы с горизонтальной осью вала.

**Область применения:** перекачивание чистых жидкостей или жидкостей со следовыми загрязнениями с низкой степенью вязкости в системах водоснабжения, водоподготовки и водоочистки, климатизации, в целлюлозной, химической и нефтехимической промышленности, в противопожарных установках, на электростанциях.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар
<b>NHV</b>	до 1700	до 100	-15 - +140	10

### Насосы MVA и MVB

**Конструкция:** одноступенчатые, центробежные, нормально всасывающие лопастные насосы с горизонтальной осью вала.

**Область применения:** для накачки несгораемых и невзрывчатых чистых жидкостей или жидкостей со следовыми загрязнениями с низкой степенью вязкости в системах водоснабжения, конденсации, климатизации, повышения давления, снабжения котла питательной водой, центрального отопления и циркуляции воды, в промышленности и противопожарных установках.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар	Обр/мин	Мощ. двиг., кВт	Упл. вала	Всас. патрубок, мм	Напор. патрубок, мм
<b>MVA, MVB</b>	до 500	до 95	-10 - +140	10 (16)	3000 (1500)	до 55	механическое	DN 50 ... DN 200	DN 32 ... DN 150

### Насосы DHV

**Конструкция:** горизонтальные одноступенчатые насосы с двусторонним всасыванием.

**Область применения:** для перекачки чистой или слегка загрязненной жидкости (макс. 20мг/дм³) с низкой вязкостью и с температурой до 110°C. Основное применение: снабжение водой, очистка воды, в системах орошения, подогрева и охлаждения воды, в промышленных и противопожарных системах, на электростанциях и ТЭЦ.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар
<b>DHV</b>	до 25000	до 220	до +110	10

## Насосы для повышения давления

### Насосы OPA, OPB

**Область применения:** для перекачивания и повышения давления очищенной питьевой воды, не содержащей абразивных и длинноволоконистых примесей (содержание песка 50 г/м³ [для OPA.0; OPA.1; OPA.2; OPA.3; OPB.2 и OPB.3] и 100 г/м³ [для OPA.4; OPA.5; OPA.6; OPA.7]). Насосы OPA могут также применяться для перекачки других жидкостей, вязкость которых не превышает 200 мм²/с, при агрессивности в пределах коррозионной стойкости материалов применяемых для изготовления насосов.

Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C		Вязкость жидкости, мм²/с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
			OPA.0, OPA.1, OPA.2, OPA.3, OPB.2, OPB.3	OPA.4, OPA.5, OPA.6, OPA.7			
<b>OPA, OPB</b>	1.2 ÷ 75	до 270	до 70		до 120	31 ÷ 283	0,75 ÷ 22



**ВНИМАНИЕ!** Для уточнения цен, просьба обращаться в отдел Импортного насосного оборудования по тел.: 8 (017) 238-41-48

Брест (0162) 42-90-19, Гродно (0152) 52-65-21, Витебск (0212) 48-77-08, Гомель (0232) 25-51-25  
Пинск (0165) 37-17-10, Могилев (0222) 47-69-11, Барановичи (0163) 64-39-42

Минск, ул. Пономаренко, 35а, пом. 119  
тел. (017) 301-10-00, (029) 680-35-99  
beltepl.by e-mail: beltepl@beltepl.by

Цены указаны на 29.01.2018  
НАСОСЫ - ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ - ВЕНТИЛЯЦИЯ - ТЕПЛОВЕНТИЛЯЦИЯ - ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА - КОМПРЕССОРЫ - КОТЛЫ - ИНСТРУМЕНТ



## НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

### Установки повышения и поддержания давления, пожаро-тушения

#### Гидрофорные установки для повышения давления ZHA, ZHG, ZHN

**Конструкция:** полностью автоматизированные и работающие практически без обслуживания, многонасосные системы.

Конструкция гидрофорных установок производства Hydro-Vacuum в зависимости от требуемых параметров и условий установки базируется:

**ZHA** - на многоступенчатых вертикальных насосах тип OPA.

**ZHG** - на глубинных насосах тип GAB.

**ZHN** - на стандартных, одноступенчатых, горизонтальных центробежных насосах тип NHV.

**Область применения:** для нагнетания и повышения давления в водопроводах питьевой и бытовой воды. По функциональности заменяют крупногабаритные, классические водонапорные башни. Одновременно позволяют легко приспособить характеристики насосов к переменной характеристике снабжаемой сети.



ZHA



ZHG



ZHN

Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар
ZHA	3,6 - 480	10 - 100	70	10
ZHG	3,6 - 60	10 - 90	25	10
ZHN	3,6 - 2000	30 - 90	120	10

### Насосы для жидкого газа и топлива

#### Лопастные циркуляционные насосы SKC, SKD

**Конструкция:** лопастные циркуляционные насосы с обходным каналом и центробежным ротором перед первой ступенью.

**Область применения:** для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции, содержащих неабразивные твердые частицы размером до 0,5 мм в небольших количествах. Предназначены для перекачки нефтяных топлив и смеси сжиженного пропана с бутаном, без доли газовой фазы.



SKC



SKD

Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вязк. жидк., мм²/с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)
SKC	0,2 ÷ 30	до 310*	-40 - +180	до 1300	до 150	30 ÷ 436	0,25 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)
SKD	0,2 ÷ 30	до 310*	-40 - +180	до 1300	до 150	37 ÷ 436	0,25 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)

\* - для горячих жидкостей от +70°C до +110°C высота подъема насоса снижается на 10%-20%.

#### Самовсасывающие насосы SKG

**Конструкция:** самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с кольцевым обходным каналом и открытым ротором.

**Область применения:** для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Эти насосы также предназначены для перекачки углеводородов, например, бензина, гарных масел и т.п.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вязк. жидк., мм²/с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SKG	0,3 ÷ 30	до 310*	до 70	до 1300	до 150	22,2 ÷ 409	0,25 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)	торцовое уплотнение тип V

#### Центробежные насосы типа KS, KSM

**Область применения:** служат для перекачивания некоторых кислот, щелочей, углеводородов и других химически агрессивных жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных для их конструкции в определенном исполнении по материалу. В перекачиваемой жидкости допустимо содержание абразивных твердых веществ при величине частиц до 1 мм, в количестве 50 г/м³ жидкости.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вязк. жидк., мм²/с	Вес, кг	Монометрич. давл., МПа	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Направление вращения
KS	до 72	до 55	до 120	до 1900	до 200	102 ÷ 261	до 1,0	0,75 ÷ 22,0	1450 (50) 1800 (60)	шнуровое или торцовое уплотн.
KSM	до 72	до 55	до 70	до 1900	до 200	102 ÷ 261	до 1,0		2900 (50) 3600 (60)	торцовое уплотн.

## НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

### Самовсасывающие насосы

#### Самовсасывающие насосы SKA

**Конструкция:** самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с кольцевым обходным каналом и открытым ротором.

**Область применения:** для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Разрешается перекачивать жидкости температурой до 110°C, при плотности перекачиваемой жидкости до 1300 кг/м<sup>3</sup>, вязкости до 150 мм<sup>2</sup>/с, загрязненных неабразивными твердыми частицами размером до 0,5 мм в небольших количествах. Находят применение в водопроводных сетях, частных хозяйствах, промышленности.



Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м <sup>3</sup>	Вязк. жидк., мм <sup>2</sup> /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SKA	0,3 ÷ 30	до 310*	до 110	до 1,3	до 150	34 ÷ 409	0,55 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)	шнуровое или торцовое уплотн.

#### Самовсасывающие насосы SKB

**Конструкция:** самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с кольцевым обходным каналом и открытым ротором. Наибольшее преимущество - способность автоматического всасывания, без необходимости заливания всасывающего трубопровода жидкостью.

**Область применения:** для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Находят применение в водопроводных сетях, частных хозяйствах, промышленности.



Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м <sup>3</sup>	Вязк. жидк., мм <sup>2</sup> /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Манометрическое давление	Уплотнение вала
SKB.2	0,3 ÷ 45	до 72*	до 110	до 1300	до 150	22,2 ÷ 47	0,25 ÷ 2,2	1450 (50) и 1800 (60)	max 0,8 МПа	шнуровое или торцовое уплотн.
SKB.3			до 40	до 1000	до 10				max 1,0 МПа	
SKB.4										

\* - для насоса SKB.2 для горячих жидкостей от +70°C до +110°C высота подъема насоса снижается примерно на 10%. Требуется приток жидкости к насосу.

#### Самовсасывающие насосы SM

**Конструкция:** преимущество - способность автоматического удаления воздуха из всасывающего трубопровода после предварительной разовой заливки их перекачиваемой жидкостью, без необходимости заливания всасывающего провода.

**Область применения:** для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов в их конструкции, содержащих неабразивные твердые частицы размером до 0,5 мм в небольших количествах. Находят применение в промышленности, водоснабжении из скважины или из естественных либо искусственных водохранилищ, использовании дождевых вод, поливке садов, мойке автомашин, работе в домашних водопроводных автоматах (гидрофорах).



Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м <sup>3</sup>	Вязк. жидк., мм <sup>2</sup> /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SM	0,3 ÷ 4,5	до 72	до 70	до 1000	до 10	6,4 ÷ 27	0,37 ÷ 1,5	1450 (50) и 1800 (60)	шнуровое или торцовое уплотн.

#### Самовсасывающие насосы SA.80, SB.80

**Конструкция:** самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с открытым ротором. Эти насосы способны вместе с жидкостью дополнить воздух в резервуаре при применении инжекторного клапана срыва вакуума.

**Область применения:** для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции, содержащих неабразивные твердые частицы размером до 0,5 мм в небольших количествах. Насосы SB.80 приспособлены к перекачке углеводородов в широких пределах, например, бензина, гарных масел и т.п. Находят применение в водопроводных сетях, частных хозяйствах, промышленности.



Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м <sup>3</sup>	Вязк. жидк., мм <sup>2</sup> /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SA.80	12 ÷ 39	до 100	до 110	до 1300	до 150	22,2 ÷ 47	5,5 ÷ 22	1450 (50) и 1800 (60)	шнуровое уплотн.
SB.80									торцовое уплотн.

### Вакуум-насосы и газодувки

#### Вакуум-насосы PW, DW

**Область применения:** для засасывания и нагнетания газов и паров. Они могут использоваться для получения вакуума в технологических процессах, заливки сифонных трубопроводов, транспортировки сыпучих материалов, везде там, где в технологическом процессе нужны газы, не загрязненные маслом. Находят применение в промышленности: химической, фармацевтической, пищевой, бумажной, текстильной.



Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	Давл. засасывания ps min, МПа	Манометрическое давл. pt max, МПа	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
Вакуум-насосы	4,5 ÷ 1600	33 (40)	-	44,4 ÷ 1492	0,75 ÷ 45
Газодувки	7,5 ÷ 1650	-	0,15 (0,30)	45,5 ÷ 1492	0,75 ÷ 100



## НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

### Подача воды из скважин

#### Глубинные (скважинные) насосы GAB

**Конструкция:** содержание песка максимально 50 г/м<sup>3</sup>. Насосы типа GAB предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 4".

**Область применения:** нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволокнистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), индивидуальных водозаборах.

Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Напряжение, В
<b>GAB</b>	0,9 ÷ 15	до 217	до 30*	12 ÷ 52	0,37 ÷ 7,5	230, 400

\* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

#### Глубинные (скважинные) насосы GB, GBA, GBC

**Конструкция:** содержание песка максимально 50 г/м<sup>3</sup> (для GB.0; GBA.1 и GBA.2), 100 г/м<sup>3</sup> (для GBC.3; GBC.4 и GBC.5). Насосы предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 6".

**Область применения:** для нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволокнистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), индивидуальных водозаборах, промышленности, осушительных системах.

Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
<b>GB, GBA, GBC</b>	1,2 ÷ 75	до 595	до 30*	57,2 ÷ 222	0,37 ÷ 37

\* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

#### Глубинные (скважинные) насосы GC, GCA

**Конструкция:** содержание песка максимально 100 г/м<sup>3</sup>. Насосы предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 8".

**Область применения:** для нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволокнистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), промышленности, осушительных системах.

Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
<b>GC, GCA</b>	6 ÷ 165	до 640	до 30*	79 ÷ 650	3,7 ÷ 132

\* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

#### Глубинные (скважинные) насосы GDB, GDC, GFB

**Конструкция:** содержание песка максимально 100 г/м<sup>3</sup>. Насосы предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 10" (тип GDB) и 14" (тип GFB).

**Область применения:** для нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволокнистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), промышленности, осушительных системах.

Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
<b>GDB, GDC, GFB</b>	60 ÷ 420	до 325	до 30*	197 ÷ 1117	22 ÷ 260

\* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком



GAB



GB, GBA, GBC



GC, GCA



GC, GCA

## Канализация и дренаж

#### Погружные насосы FZA.1, FZB.1, FZV.1, FZR.1

Одноступенчатые моноблочные лопастные насосы служат для перекачивания жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их изготовлении. Агрегаты FZ представляют собой высоко унифицированное семейство погружных насосов, отдельные разновидности которых обусловлены особенностями перекачиваемых жидкостей а также родом и объемом загрязнений.

Нашли применение на малых станциях перекачки хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, овощеводстве, строительстве, сельских хозяйствах, опорожнении септиков в домашних хозяйствах, использовании дождевой воды, осушении залитых объектов, опорожнении бассейнов или резервуаров.



Модель	Q, м <sup>3</sup> /ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м <sup>3</sup>	Вязк. жидк., мм <sup>2</sup> /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Напряжение, В
<b>FZA.1</b>	до 30	до 20	до 10	до 40	1100	200	19,4 ÷ 26,2	0,55 ÷ 2,2	230 400
<b>FZB.1</b>	до 36	до 15							
<b>FZV.1</b>	до 33	до 18					26,5 ÷ 27,0	1,5 ÷ 18,5	
<b>FZR.1</b>	до 35	до 21,7							

Цены указаны на 29.01.2018

НАСОСЫ - ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ - ВЕНТИЛЯЦИЯ - ТЕПЛОВЕНТИЛЯЦИЯ - ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА - КОМПРЕССОРЫ - КОТЛЫ - ИНСТРУМЕНТ

## НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

### Канализация и дренаж

#### Погружные насосы FZX.1

Насосы с многолопастным односторонне открытым ротором, оснащенные дробящими устройствами, позволяют перекачать жидкости, загрязнённые длинноволокнистыми включениями, которые в случае применения обыкновенной гидравлики, могли бы закупориться. FZX.1 оснащены взрывозащищенным двигателем, могут применяться для перекачки фекальных масс.

Нашли применение в домашних станциях перекачки стоков, на станциях перекачки хозяйственных и промышленных стоков.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
<b>FZX.1</b>	до 35	до 40	до 10	до 40	1100	31,5 ÷ 37,1	1,5 ÷ 3



#### Погружные насосы FZB.2, FZC.2, FZV.2

**FZB.2** - Насос ротационный, с одним шлюзом, моноблочный с многоканальным закрытым ротором, предназначенный для откачки загрязненных жидкостей с содержанием твердых и шламовых элементов (например, вода с песком и т.п.), которые не источают газов и не содержат волокнистых веществ. Свободный проход через насос Ø=15мм.

**FZV.2** - Насос с ротором типа Vortex применяется для откачки неочищенных сточных вод, содержащих, в том числе примеси твердых и длинноволокнистых тел, а также жидкостей, содержащих воздух и газы. Может быть успешно использован для выкачки необработанных шламов, содержащих активные осадки, а также для выкачки гнилостных шламов. Свободный проход через насос Ø=55мм.

Нашли применение на станциях перекачки хозяйственных и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, домашних станциях перекачки сточных вод.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	DN нагнетательного патрубку	DN всасывающего патрубку	Мощ. двиг., кВт
<b>FZB.2, FZC.2, FZV.2</b>	до 90	до 45	до 10	до 40	1150	до 65	до 80	1,1 ÷ 11



#### Погружные насосы FZB.3, FZC.3, FZV.3

Одноступенчатые погружные агрегаты типа FZB.3, FZC.3, FZV.3 служат для перекачки чистой, грязной, дождевой, дренажной воды, коммунальных и промышленных сточных вод. Применяются, в частности, для перекачки неочищенных сточных вод, в том числе содержащих примеси твердых и длинноволокнистых тел, а также жидкостей, содержащих воздух и газы. Они могут успешно применяться для перекачки сырых шламов, содержащих активные осадки, и гнилостных шламов.

Погружные насосы типа FZB.3, FZC.3, FZV.3 предназначаются как для самостоятельной работы, так и для работы в системах, например, резервуарных установок станций перекачки жидкостей.

Нашли применение на станциях перекачки хозяйственных и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, домашних станциях перекачки сточных вод.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	DN нагнетательного патрубку	DN всасывающего патрубку	Мощ. двиг., кВт
<b>FZB.3, FZC.3, FZV.3</b>	до 220	до 71,5	до 10	до 40	1150	до 80	до 100	3 ÷ 30



#### Погружные насосы FZB.4, FZC.4, FZV.4

Одноступенчатые погружные агрегаты типа FZB.4, FZC.4, FZV.4 служат для перекачки чистой, грязной, дождевой, дренажной воды, коммунальных и промышленных сточных вод. Применяются, в частности, для перекачки неочищенных сточных вод, в том числе содержащих примеси твердых и длинноволокнистых тел, а также жидкостей, содержащих воздух и газы. Они могут успешно применяться для перекачки сырых шламов, содержащих активные осадки, и гнилостных шламов.

Погружные насосы типа FZB.4, FZC.4, FZV.4 предназначаются как для самостоятельной работы, так и для работы в системах, например, резервуарных установок станций перекачки жидкостей.

Нашли применение на станциях перекачки хозяйственных и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, домашних станциях перекачки сточных вод.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	DN нагнетательного патрубку	DN всасывающего патрубку	Мощ. двиг., кВт
<b>FZB.4, FZC.4, FZV.4</b>	до 306,5	до 38,6	до 10	до 40	1150	до 100	до 125	3 ÷ 30





## Одни из самых качественных насосов в СНГ.

Большинство насосов производства заводов СНГ в 2 - 3 раза дешевле своих западноевропейских аналогов. Но далеко не все насосы заводов СНГ одинаковы. Опытные специалисты еще с советских времен выбирали насосы только Китайского насосного завода (Россия). Почему?

В угоду особой дешевизне в Беларуси предлагаются насосы типа **К, КМ** малоизвестных и не традиционных производителей насосной техники (небольшие ремонтно-механические заводы или тюрьмы). Такие насосы легко отличить уже по качеству литья корпуса, а качество литья это в среднем 2% КПД! Такие заводы не производят динамическую балансировку рабочих колес или делают это не точно, на устаревшем оборудовании. По этой причине такой насос создает сильный шум, вибрацию и в среднем за один год разбивает собственные подшипники и уплотнения. Потребитель вынужден каждый год покупать новые подшипники и восстанавливать их посадочные места. Разумеется, опытные специалисты знают это, поэтому им не нужны проблемы, они выбирают значительно более качественные насосы производства “ГМС Ливгидромаш”!

**Насосы “ГМС Ливгидромаш” имеют в СНГ высокое качество и высокие показатели по КПД, близкие и даже равные самым лучшим мировым аналогам.**

Распространяются мифы о низком качестве всех насосов стран СНГ, приводятся два основных показателя - энергосбережение и качество (заводские дефекты).

### 1. Энергосбережение.

Значительная часть энергетиков рассчитывает экономический эффект от внедрения новых насосов, сравнивая номинальные мощности электродвигателей, когда требуется сравнивать потребляемую мощность из сети (реальную). Яркий пример из жизни: сравнивается «энергосберегающий» западноевропейский насос с электродвигателем 1,5 кВт и «старый» насос производства “ГМС Ливгидромаш” **КМ65-50-125** с двигателем 2,2 кВт. Заявляют об экономии в 0,7 кВт! **Но это не соответствует действительности. Экономии в 0,7 кВт не будет!**

Наоборот, западноевропейский насос с двигателем 1,5 кВт будет потреблять из сети больше на 0,35 кВт, чем насос с двигателем 2,2 кВт! Потребляемую мощность из сети вы можете легко подсчитать по формуле:  **$P_1 = P_2 / \text{КПД}$  мот**

**P<sub>2</sub>, кВт** - мощность, необходимая на валу насоса, обычно указывается на диаграмме рабочих характеристик насоса в виде кривой (кривая Q-N – у Китайского насосного завода). Мощность P<sub>2</sub>-зависит от рабочей точки, в которой эксплуатируется насос.

**КПД мот** - КПД электродвигателя (в зависимости от класса электродвигателя - от 0,76 до 0,95). Только меньшая номинальная мощность электродвигателя не говорит об экономичности!

### 2. Качество.

Наше предприятие является сервисным центром “ГМС Ливгидромаш”. Количество заводских дефектов этих насосов стремится к нулю. Более точно - это соответствует не более двум насосам на 1000 шт, что свидетельствует о высочайшем качестве насосов.

Компания “ГМС Ливгидромаш” выпускает следующие основные типы насосов:

**Водное хозяйство и ЖКХ** (водозабор, водоснабжение, дренаж, канализация, циркуляция, питание котлов): Гном, Д, 1Д, 2Д, К, 1К, 2К, КМ, 1КМЛ, ЦВК, ЦВЦ-Т НКФ, Бурун, ВК, ВКС, ВКО, 1ЦНСг, ЦВК, ЦНСв, ЦНСп, ЭЦВ, 2ЭЦВ, X, CM, CMC, ЦМФ, 1КС, 1КСВ

**Перекачка нефти/нефтепродуктов, химическая промышленность:** 2ВВ (мультиф.), 2ВВ, 2ВГ, ВВН, 2ВВН, 3В, 3В\*2, ВК-(2Г,1Г), ВКС-(2Г,1Г), К-Е, КМ-Е, Н1В (общепром.), Н1В (нефт.), НДс, НДв, X, ЦН, Ш, НМШ, НМШФ, НМШГ (нефт.)

**Если вы не желаете переплачивать (в 2-3 раза!!!), если хотите приобрести насосы высокого качества, с высоким КПД, низким энергопотреблением, надежные и долговечные - то Ваш абсолютно правильный выбор - насосы производства “ГМС Ливгидромаш” - лидера в странах СНГ! Насосы, имеющие похожую марку, но изготовленные на каком-нибудь ремонтном заводе или в тюрьме, возможно, будут чуть дешевле, но быстро вас разочаруют своим качеством и надежностью.**