

НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

HYDRO-VACUUM S.A. - это самый крупный польский производитель насосов и насосных систем. Производственная программа включает в себя современное, качественное оборудование, которое может решить весь спектр задач, связанных с применением насосов и насосных систем.



Номенклатура производства HYDRO-VACUUM S.A.:

- насосы для топлива, жидкого газа, ЛПГ типа SKC/SKD,
- самовсасывающие насосы типа SKA/SKG/SKB, предназначены для перекачки воды, химически агрессивных жидкостей, углеводородов,
- глубинные насосы типа G,
- вакуумные насосы типа PW/DW, предназначены для всасывания газов и пара,
- вертикальные многоступенчатые насосы "in-line" типа OPA,
- центробежные насосы типа KS/KSM/NHV,
- погружные насосы для перекачки воды типа WZA, загрязненных жидкостей типа FZ,
- гидрофорные станции и водопроводные автоматы,
- станции нагнетания и перекачки стоков,
- регуляторы давления, и многое другое.

ЗАО «Белтепломашстрой» - официальный дилер и сервисный центр фирмы Hydro-Vacuum в Беларуси.

Циркуляция в системах отопления, водоснабжения и кондиционирования

Насосы NHV

Конструкция: одноступенчатые, центробежные, нормально всасывающие лопастные насосы с горизонтальной осью вала.

Область применения: перекачивание чистых жидкостей или жидкостей со следовыми загрязнениями с низкой степенью вязкости в системах водоснабжения, водоподготовки и водоочистки, климатизации, в целлюлозной, химической и нефтехимической промышленности, в противопожарных установках, на электростанциях.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар
NHV	до 1700	до 100	-15 - +140	10

Насосы MVA и MVB

Конструкция: одноступенчатые, центробежные, нормально всасывающие лопастные насосы с горизонтальной осью вала.

Область применения: для накачки несгораемых и невзрывчатых чистых жидкостей или жидкостей со следовыми загрязнениями с низкой степенью вязкости в системах водоснабжения, конденсации, климатизации, повышения давления, снабжения котла питательной водой, центрального отопления и циркуляции воды, в промышленности и противопожарных установках.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар	Обр/мин	Мощ. двиг., кВт	Упл. вала	Всас. патрубок, мм	Напор. патрубок, мм
MVA, MVB	до 500	до 95	-10 - +140	10 (16)	3000 (1500)	до 55	механическое	DN 50 ... DN 200	DN 32 ... DN 150

Насосы DHV

Конструкция: горизонтальные одноступенчатые насосы с двусторонним всасыванием.

Область применения: для перекачки чистой или слегка загрязненной жидкости (макс. 20мг/дм³) с низкой вязкостью и с температурой до 110°C. Основное применение: снабжение водой, очистка воды, в системах орошения, подогрева и охлаждения воды, в промышленных и противопожарных системах, на электростанциях и ТЭЦ.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар
DHV	до 25000	до 220	до +110	10

Насосы для повышения давления

Насосы OPA, OPB

Область применения: для перекачивания и повышения давления очищенной питьевой воды, не содержащей абразивных и длинноволоконистых примесей (содержание песка 50 г/м³ [для OPA.0; OPA.1; OPA.2; OPA.3; OPB.2 и OPB.3] и 100 г/м³ [для OPA.4; OPA.5; OPA.6; OPA.7]). Насосы OPA могут также применяться для перекачки других жидкостей, вязкость которых не превышает 200 мм²/с, при агрессивности в пределах коррозионной стойкости материалов применяемых для изготовления насосов.

Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C		Вязкость жидкости, мм²/с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
			OPA.0, OPA.1, OPA.2, OPA.3, OPB.2, OPB.3	OPA.4, OPA.5, OPA.6, OPA.7			
OPA, OPB	1.2 ÷ 75	до 270	до 70		до 120	31 ÷ 283	0,75 ÷ 22



ВНИМАНИЕ! Для уточнения цен, просьба обращаться в отдел Импортного насосного оборудования по тел.: 8 (017) 205-61-09

Брест (0162) 42-90-19, Гродно (0152) 52-65-21, Витебск (0212) 48-77-08, Гомель (0232) 25-51-25
Пинск (0165) 37-17-10, Могилев (0222) 47-69-11, Барановичи (0163) 42-10-38

220018, Минск, ул. Шаранговича, 19,
тел. (017) 314-78-38, (029) 680-35-99
www.beltepl.by e-mail: beltepl@beltepl.by

Цены указаны на 1.11.2016
НАСОСЫ - ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ - ВЕНТИЛЯЦИЯ - ТЕПЛОВЕНТИЛЯЦИЯ - ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА - КОМПРЕССОРЫ - КОТЛЫ - ИНСТРУМЕНТ

НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

Установки повышения и поддержания давления, пожаро-тушения

Гидрофорные установки для повышения давления ZHA, ZHG, ZHN

Конструкция: полностью автоматизированные и работающие практически без обслуживания, многонасосные системы.

Конструкция гидрофорных установок производства Hydro-Vacuum в зависимости от требуемых параметров и условий установки базируется:

ZHA - на многоступенчатых вертикальных насосах тип OPA.

ZHG - на глубинных насосах тип GAB.

ZHN - на стандартных, одноступенчатых, горизонтальных центробежных насосах тип NHV.

Область применения: для нагнетания и повышения давления в водопроводах питьевой и бытовой воды. По функциональности заменяют крупногабаритные, классические водонапорные башни. Одновременно позволяют легко приспособить характеристики насосов к переменной характеристике снабжаемой сети.



ZHA



ZHG



ZHN

Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	P, бар
ZHA	3,6 - 480	10 - 100	70	10
ZHG	3,6 - 60	10 - 90	25	10
ZHN	3,6 - 2000	30 - 90	120	10

Насосы для жидкого газа и топлива

Лопастные циркуляционные насосы SKC, SKD

Конструкция: лопастные циркуляционные насосы с обходным каналом и центробежным ротором перед первой ступенью.

Область применения: для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции, содержащих неабразивные твердые частицы размером до 0,5 мм в небольших количествах. Предназначены для перекачки нефтяных топлив и смеси сжиженного пропана с бутаном, без доли газовой фазы.



SKC



SKD

Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вязк. жидк., мм²/с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)
SKC	0,2 ÷ 30	до 310*	-40 - +180	до 1300	до 150	30 ÷ 436	0,25 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)
SKD	0,2 ÷ 30	до 310*	-40 - +180	до 1300	до 150	37 ÷ 436	0,25 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)

* - для горячих жидкостей от +70°C до +110°C высота подъема насоса снижается на 10%-20%.

Самовсасывающие насосы SKG

Конструкция: самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с кольцевым обходным каналом и открытым ротором.

Область применения: для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Эти насосы также предназначены для перекачки углеводородов, например, бензина, гарных масел и т.п.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вязк. жидк., мм²/с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SKG	0,3 ÷ 30	до 310*	до 70	до 1300	до 150	22,2 ÷ 409	0,25 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)	торцовое уплотнение тип V

Центробежные насосы типа KS, KSM

Область применения: служат для перекачивания некоторых кислот, щелочей, углеводородов и других химически агрессивных жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных для их конструкции в определенном исполнении по материалу. В перекачиваемой жидкости допустимо содержание абразивных твердых веществ при величине частиц до 1 мм, в количестве 50 г/м³ жидкости.



Модель	Q, м³/ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вязк. жидк., мм²/с	Вес, кг	Монометрич. давл., МПа	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Направление вращения
KS	до 72	до 55	до 120	до 1900	до 200	102 ÷ 261	до 1,0	0,75 ÷ 22,0	1450 (50) 1800 (60)	шнуровое или торцовое уплотн.
KSM	до 72	до 55	до 70	до 1900	до 200	102 ÷ 261	до 1,0		2900 (50) 3600 (60)	торцовое уплотн.

НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

Самовсасывающие насосы

Самовсасывающие насосы SKA

Конструкция: самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с кольцевым обходным каналом и открытым ротором.

Область применения: для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Разрешается перекачивать жидкости температурой до 110°C, при плотности перекачиваемой жидкости до 1300 кг/м³, вязкости до 150 мм²/с, загрязненных неабразивными твердыми частицами размером до 0,5 мм в небольших количествах. Находят применение в водопроводных сетях, частных хозяйствах, промышленности.



Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м ³	Вязк. жидк., мм ² /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SKA	0,3 ÷ 30	до 310*	до 110	до 1,3	до 150	34 ÷ 409	0,55 ÷ 30,0	1450 (50) и 1800 (60)	шнуровое или торцовое уплотн.

Самовсасывающие насосы SKB

Конструкция: самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с кольцевым обходным каналом и открытым ротором. Наибольшее преимущество - способность автоматического всасывания, без необходимости заливания всасывающего трубопровода жидкостью.

Область применения: для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Находят применение в водопроводных сетях, частных хозяйствах, промышленности.



Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м ³	Вязк. жидк., мм ² /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Манометрическое давление	Уплотнение вала
SKB.2	0,3 ÷ 45	до 72*	до 110	до 1300	до 150	22,2 ÷ 47	0,25 ÷ 2,2	1450 (50) и 1800 (60)	max 0,8 МПа	шнуровое или торцовое уплотн.
SKB.3			до 40	до 1000	до 10				max 1,0 МПа	
SKB.4										

* - для насоса SKB.2 для горячих жидкостей от +70°C до +110°C высота подъема насоса снижается примерно на 10%. Требуется приток жидкости к насосу.

Самовсасывающие насосы SM

Конструкция: преимущество - способность автоматического удаления воздуха из всасывающего трубопровода после предварительной разовой заливки их перекачиваемой жидкостью, без необходимости заливания всасывающего провода.

Область применения: для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов в их конструкции, содержащих неабразивные твердые частицы размером до 0,5 мм в небольших количествах. Находят применение в промышленности, водоснабжении из скважины или из естественных либо искусственных водохранилищ, использовании дождевых вод, поливке садов, мойке автомашин, работе в домашних водопроводных автоматах (гидрофорах).



Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м ³	Вязк. жидк., мм ² /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SM	0,3 ÷ 4,5	до 72	до 70	до 1000	до 10	6,4 ÷ 27	0,37 ÷ 1,5	1450 (50) и 1800 (60)	шнуровое или торцовое уплотн.

Самовсасывающие насосы SA.80, SB.80

Конструкция: самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы с открытым ротором. Эти насосы способны вместе с жидкостью дополнить воздух в резервуаре при применении инжекторного клапана срыва вакуума.

Область применения: для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции, содержащих неабразивные твердые частицы размером до 0,5 мм в небольших количествах. Насосы SB.80 приспособлены к перекачке углеводородов в широких пределах, например, бензина, гарных масел и т.п. Находят применение в водопроводных сетях, частных хозяйствах, промышленности.



Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м ³	Вязк. жидк., мм ² /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Скорость вращ., об/мин (Гц)	Уплотнение вала
SA.80	12 ÷ 39	до 100	до 110	до 1300	до 150	22,2 ÷ 47	5,5 ÷ 22	1450 (50) и 1800 (60)	шнуровое уплотн.
SB.80									торцовое уплотн.

Вакуум-насосы и газодувки

Вакуум-насосы PW, DW

Область применения: для засасывания и нагнетания газов и паров. Они могут использоваться для получения вакуума в технологических процессах, заливки сифонных трубопроводов, транспортировки сыпучих материалов, везде там, где в технологическом процессе нужны газы, не загрязненные маслом. Находят применение в промышленности: химической, фармацевтической, пищевой, бумажной, текстильной.



Модель	Q, м ³ /ч	Давл. засасывания ps min, МПа	Манометрическое давл. pt max, МПа	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
Вакуум-насосы	4,5 ÷ 1600	33 (40)	-	44,4 ÷ 1492	0,75 ÷ 45
Газодувки	7,5 ÷ 1650	-	0,15 (0,30)	45,5 ÷ 1492	0,75 ÷ 100



НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

Подача воды из скважин

Глубинные (скважинные) насосы GAB

Конструкция: содержание песка максимально 50 г/м³. Насосы типа GAB предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 4".

Область применения: нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволоконистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), индивидуальных водозаборах.

Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Напряжение, В
GAB	0,9 ÷ 15	до 217	до 30*	12 ÷ 52	0,37 ÷ 7,5	230, 400

* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

Глубинные (скважинные) насосы GB, GBA, GBC

Конструкция: содержание песка максимально 50 г/м³ (для GB.0; GBA.1 и GBA.2), 100 г/м³ (для GBC.3; GBC.4 и GBC.5). Насосы предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 6".

Область применения: для нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволоконистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), индивидуальных водозаборах, промышленности, осушительных системах.

Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
GB, GBA, GBC	1,2 ÷ 75	до 595	до 30*	57,2 ÷ 222	0,37 ÷ 37

* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

Глубинные (скважинные) насосы GC, GCA

Конструкция: содержание песка максимально 100 г/м³. Насосы предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 8".

Область применения: для нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволоконистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), промышленности, осушительных системах.

Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
GC, GCA	6 ÷ 165	до 640	до 30*	79 ÷ 650	3,7 ÷ 132

* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

Глубинные (скважинные) насосы GDB, GDC, GFB

Конструкция: содержание песка максимально 100 г/м³. Насосы предназначены для перекачивания воды из скважин диаметром 10" (тип GDB) и 14" (тип GFB).

Область применения: для нагнетания очищенной питьевой, сырой, морской воды, а также минеральных и термальных вод, не содержащих абразивных и длинноволоконистых примесей. Находят применение в системах снабжения питьевой и хозяйственной водой (водопроводах), промышленности, осушительных системах.

Модель	Q, м ³ /ч	H, м	T, °C	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
GDB, GDC, GFB	60 ÷ 420	до 325	до 30*	197 ÷ 1117	22 ÷ 260

* - в случае более высокой температуры следует связаться с поставщиком

Канализация и дренаж

Погружные насосы FZA.1, FZB.1, FZV.1, FZR.1

Одноступенчатые моноблочные лопастные насосы служат для перекачивания жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их изготовлении. Агрегаты FZ представляют собой высоко унифицированное семейство погружных насосов, отдельные разновидности которых обусловлены особенностями перекачиваемых жидкостей а также родом и объемом загрязнений.

Нашли применение на малых станциях перекачки хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, овощеводстве, строительстве, сельских хозяйствах, опорожнении септиков в домашних хозяйствах, использовании дождевой воды, осушении залитых объектов, опорожнении бассейнов или резервуаров.

Модель	Q, м ³ /ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м ³	Вязк. жидк., мм ² /с	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт	Напряжение, В
FZA.1	до 30	до 20	до 10	до 40	1100	200	19,4 ÷ 26,2	0,55 ÷ 2,2	230 400
FZB.1	до 36	до 15							
FZV.1	до 33	до 18							
FZR.1	до 35	до 21,7							

220018, Минск, ул. Шаранговича, 19, | Брест (0162) 42-90-19, Гродно (0152) 52-65-21, Витебск (0212) 48-77-08, Гомель (0232) 25-51-25
 тел. (017) 314-78-38, (029) 680-35-99 | Пинск (0165) 37-17-10, Могилев (0222) 47-69-11, Барановичи (0163) 42-10-38
www.beltepl.by e-mail: beltepl@beltepl.by



GAB



GB, GBA, GBC



GC, GCA



GDB, GDC, GFB



НАСОСЫ производства фирмы HYDRO-VACUUM (Польша)

Канализация и дренаж

Погружные насосы FZX.1

Насосы с многолопастным односторонне открытым ротором, оснащенные дробящими устройствами, позволяют перекачать жидкости, загрязнённые длинноволокнистыми включениями, которые в случае применения обыкновенной гидравлики, могли бы закупориться. FZX.1 оснащены взрывозащищенным двигателем, могут применяться для перекачки фекальных масс.

Нашли применение в домашних станциях перекачки стоков, на станциях перекачки хозяйственных и промышленных стоков.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	Вес, кг	Мощ. двиг., кВт
FZX.1	до 35	до 40	до 10	до 40	1100	31,5 ÷ 37,1	1,5 ÷ 3



Погружные насосы FZB.2, FZC.2, FZV.2

FZB.2 - Насос ротационный, с одним шлюзом, моноблочный с многоканальным закрытым ротором, предназначенный для откачки загрязненных жидкостей с содержанием твердых и шламовых элементов (например, вода с песком и т.п.), которые не источают газов и не содержат волокнистых веществ. Свободный проход через насос Ø=15мм.

FZV.2 - Насос с ротором типа Vortex применяется для откачки неочищенных сточных вод, содержащих, в том числе примеси твёрдых и длинноволокнистых тел, а также жидкостей, содержащих воздух и газы. Может быть успешно использован для выкачки необработанных шламов, содержащих активные осадки, а также для выкачки гнилостных шламов. Свободный проход через насос Ø=55мм.

Нашли применение на станциях перекачки хозяйственных и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, домашних станциях перекачки сточных вод.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	DN нагнетательного патрубку	DN всасывающего патрубку	Мощ. двиг., кВт
FZB.2, FZC.2, FZV.2	до 90	до 45	до 10	до 40	1150	до 65	до 80	1,1 ÷ 11



Погружные насосы FZB.3, FZC.3, FZV.3

Одноступенчатые погружные агрегаты типа FZB.3, FZC.3, FZV.3 служат для перекачки чистой, грязной, дождевой, дренажной воды, коммунальных и промышленных сточных вод. Применяются, в частности, для перекачки неочищенных сточных вод, в том числе содержащих примеси твердых и длинноволокнистых тел, а также жидкостей, содержащих воздух и газы. Они могут успешно применяться для перекачки сырых шламов, содержащих активные осадки, и гнилостных шламов.

Погружные насосы типа FZB.3, FZC.3, FZV.3 предназначаются как для самостоятельной работы, так и для работы в системах, например, резервуарных установок станций перекачки жидкостей.

Нашли применение на станциях перекачки хозяйственных и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, домашних станциях перекачки сточных вод.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	DN нагнетательного патрубку	DN всасывающего патрубку	Мощ. двиг., кВт
FZB.3, FZC.3, FZV.3	до 220	до 71,5	до 10	до 40	1150	до 80	до 100	3 ÷ 30



Погружные насосы FZB.4, FZC.4, FZV.4

Одноступенчатые погружные агрегаты типа FZB.4, FZC.4, FZV.4 служат для перекачки чистой, грязной, дождевой, дренажной воды, коммунальных и промышленных сточных вод. Применяются, в частности, для перекачки неочищенных сточных вод, в том числе содержащих примеси твердых и длинноволокнистых тел, а также жидкостей, содержащих воздух и газы. Они могут успешно применяться для перекачки сырых шламов, содержащих активные осадки, и гнилостных шламов.

Погружные насосы типа FZB.4, FZC.4, FZV.4 предназначаются как для самостоятельной работы, так и для работы в системах, например, резервуарных установок станций перекачки жидкостей.

Нашли применение на станциях перекачки хозяйственных и промышленных сточных вод, станциях очистки сточных вод как вспомогательные агрегаты, домашних станциях перекачки сточных вод.

Модель	Q, м³/ч	H, м	Глубина погружения, м	T, °C	Плотн. жидк., кг/м³	DN нагнетательного патрубку	DN всасывающего патрубку	Мощ. двиг., кВт
FZB.4, FZC.4, FZV.4	до 306,5	до 38,6	до 10	до 40	1150	до 100	до 125	3 ÷ 30



НАСОСЫ - ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ - ВЕНТИЛЯЦИЯ - ТЕПЛОВЕНТИЛЯЦИЯ - ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА - КОМПРЕССОРЫ - КОТЛЫ - ИНСТРУМЕНТ
Цены указаны на 1.11.2016



Одни из самых качественных насосов в СНГ.

Большинство насосов производства заводов СНГ в 2 - 3 раза дешевле своих западноевропейских аналогов. Но далеко не все насосы заводов СНГ одинаковы. Опытные специалисты еще с советских времен выбирали насосы только Китайского насосного завода (Россия). Почему?

В угоду особой дешевизне в Беларуси предлагаются насосы типа **К, КМ** малоизвестных и не традиционных производителей насосной техники (небольшие ремонтно-механические заводы или тюрьмы). Такие насосы легко отличить уже по качеству литья корпуса, а качество литья это в среднем 2% КПД! Такие заводы не производят динамическую балансировку рабочих колес или делают это не точно, на устаревшем оборудовании. По этой причине такой насос создает сильный шум, вибрацию и в среднем за один год разбивает собственные подшипники и уплотнения. Потребитель вынужден каждый год покупать новые подшипники и восстанавливать их посадочные места. Разумеется, опытные специалисты знают это, поэтому им не нужны проблемы, они выбирают значительно более качественные насосы производства “ГМС Ливгидромаш”!

Насосы “ГМС Ливгидромаш” имеют в СНГ высокое качество и высокие показатели по КПД, близкие и даже равные самым лучшим мировым аналогам.

Распространяются мифы о низком качестве всех насосов стран СНГ, приводятся два основных показателя - энергосбережение и качество (заводские дефекты).

1. Энергосбережение.

Значительная часть энергетиков рассчитывает экономический эффект от внедрения новых насосов, сравнивая номинальные мощности электродвигателей, когда требуется сравнивать потребляемую мощность из сети (реальную). Яркий пример из жизни: сравнивается «энергосберегающий» западноевропейский насос с электродвигателем 1,5 кВт и «старый» насос производства “ГМС Ливгидромаш” **КМ65-50-125** с двигателем 2,2 кВт. Заявляют об экономии в 0,7 кВт! **Но это не соответствует действительности. Экономии в 0,7 кВт не будет!**

Наоборот, западноевропейский насос с двигателем 1,5 кВт будет потреблять из сети больше на 0,35 кВт, чем насос с двигателем 2,2 кВт! Потребляемую мощность из сети вы можете легко подсчитать по формуле: **$P_1 = P_2 / \text{КПД}$ мот**

P₂, кВт - мощность, необходимая на валу насоса, обычно указывается на диаграмме рабочих характеристик насоса в виде кривой (кривая Q-N – у Китайского насосного завода). Мощность P₂-зависит от рабочей точки, в которой эксплуатируется насос.

КПД мот - КПД электродвигателя (в зависимости от класса электродвигателя - от 0,76 до 0,95). Только меньшая номинальная мощность электродвигателя не говорит об экономичности!

2. Качество.

Наше предприятие является сервисным центром “ГМС Ливгидромаш”. Количество заводских дефектов этих насосов стремится к нулю. Более точно - это соответствует не более двум насосам на 1000 шт, что свидетельствует о высочайшем качестве насосов.

Компания “ГМС Ливгидромаш” выпускает следующие основные типы насосов:

Водное хозяйство и ЖКХ (водозабор, водоснабжение, дренаж, канализация, циркуляция, питание котлов): Гном, Д, 1Д, 2Д, К, 1К, 2К, КМ, 1КМЛ, ЦВК, ЦВЦ-Т НКФ, Бурун, ВК, ВКС, ВКО, 1ЦНСг, ЦВК, ЦНСв, ЦНСп, ЭЦВ, 2ЭЦВ, X, CM, CMC, ЦМФ, 1КС, 1КСВ

Перекачка нефти/нефтепродуктов, химическая промышленность: 2ВВ (мультиф.), 2ВВ, 2ВГ, ВВН, 2ВВН, 3В, 3В*2, ВК-(2Г,1Г), ВКС-(2Г,1Г), К-Е, КМ-Е, Н1В (общепром.), Н1В (нефт.), НДс, НДв, X, ЦН, Ш, НМШ, НМШФ, НМШГ (нефт.)

Если вы не желаете переплачивать (в 2-3 раза!!!), если хотите приобрести насосы высокого качества, с высоким КПД, низким энергопотреблением, надежные и долговечные - то Ваш абсолютно правильный выбор - насосы производства “ГМС Ливгидромаш” - лидера в странах СНГ! Насосы, имеющие похожую марку, но изготовленные на каком-нибудь ремонтном заводе или в тюрьме, возможно, будут чуть дешевле, но быстро вас разочаруют своим качеством и надежностью.